

# META TOWER EINFACH MEHR

Druckluft

Absaugung

Amalgamabscheidung



Für 2 bis 5 Dentaleinheiten  
Platzsparende Positionierung  
Geräuscharm mit nur 54 dB (A)

# DIE KOMPLETT-LÖSUNG META TOWER

Der META Tower überzeugt in all seinen Komponenten:

- > Druckluft, Absaugung und Amalgamascheidung kompakt vereint in einem Gerät
- > Platzsparend für die Positionierung auf kleinstem Raum (0,36 m<sup>2</sup> Stellfläche)
- > Geräuscharmer Betrieb mit nur 54 dB(A) im formschönen Gehäuse

## Druckluft

- > META Air Kompressoren mit Membrantrocknungstechnologie für die Versorgung mit hygienischer Druckluft

## Absaugung

- > Zentrale Nass-Saugsysteme, EXCOM hybrid, mit einem Unterdruck von 180 mbar.

## Amalgamabscheidung

- > Zentrale, wartungsfreie Amalgamabscheidetechnik, ECO II / ECO II Tandem, auf Sedimentationsbasis



	META Tower 2	META Tower 5	META Tower A2	META Tower A5
Best.-Nr.	111000001   111000002	111000003   111000004	111000005   111000006	111000007   111000008
Einheit	bis zu 3 Einheiten	bis zu 5 Einheiten	bis zu 3 Einheiten	bis zu 5 Einheiten
Amalgamabscheider	ohne	ohne	mit ECO II D	mit ECO II Tandem D
Spannungsversorgung	230 V/400 V	230 V/400 V	230 V/400 V	230 V/400 V

# HOCHWERTIGE AUSSTATTUNG FÜR IHRE PRAXIS

Best.-Nr.	META Tower 2	META Tower 5	META Tower A2	META Tower A5
	ohne Amalgamabscheidung		mit Amalgamabscheidung	
	111000001   111000002	111000003   111000004	111000005   111000006	111000007   111000008
Dentaleinheiten (100 %)	2	3	2	3
Dentaleinheiten (60 %)	3	5	3	5
Amalgamabscheider	-	-	ECO II D	ECO II Tandem D
Spannungsversorgung	230 V/400 V	230 V/400 V	230 V/400 V	230 V/400 V
Frequenz	50 Hz*	50 Hz*	50 Hz*	50 Hz*
Fördermenge (5 bar)	152 l/min	225 l/min	152 l/min	225 l/min
Druckbereich	5-7 bar	5-7 bar	5-7 bar	5-7 bar
Schallpegel	53 dB(A)	54 dB(A)	53 dB(A)	54 dB(A)
Abmessungen (H x B x T)	2120 x 600 x 600 mm	2120 x 600 x 600 mm	2120 x 600 x 600 mm	2120 x 600 x 600 mm
Gewicht	222 kg	224 kg	223 kg	225 kg



Kompressor	META Tower 2 / A2	META Tower 5 / A5
Spannungsversorgung	230 V	230 V
Frequenz	50 Hz*	50 Hz*
Elektromotorleistung	1,5 kW	2,2 kW
Fördermenge	152 l/min	225 l/min
Tankfassungsvermögen	30 l	30 l
Druckbereich	5-7 bar	5-7 bar



Saugsystem	META Tower 2 / A2	META Tower 5 / A5
Spannungsversorgung	230 V AC	230 V AC
Frequenz	50 Hz / 60 Hz	50 Hz / 60 Hz
Max. Stromaufnahme	6,7 A	9,0 / 10,0 A
Max. Leistungsaufnahme	1,1 / 1,3 kW	1,5 / 1,75 kW
Saugvolumen	1450 / 1750 l/min	2000 / 2400 l/min
Unterdruckbereich reguliert	180 mbar	180 mbar



Amalgamabscheider	ECO II	ECO II Tandem
Max. Wasserdurchflussmenge	1 l/min	2 l/min
Abscheiderate	99,3 %	99,3 %
Abscheiderate	700 cm <sup>3</sup>	2 x 700 cm <sup>3</sup>
Wechselintervall pro Behälter	min. 1 x jährlich, bzw. wenn 100 % voll	

\* auch erhältlich mit 60 Hz

# WARTUNG - PFLEGE - REINIGUNG



## Wartungskits Kompressoren & Absaugung:

Die vorgeschriebenen Wartungsintervalle sind verbindlich einzuhalten.

### Absaugung EXCOM hybrid:

Best.-Nr. 120000490: 1-Jahres-Wartungs-Kit, EXCOM hybrid 5

Best.-Nr. 120000527: 1-Jahres-Wartungs-Kit, EXCOM hybrid 2

### Kompressoren META Air:

Die Modul- und Seriennummer des Kompressors sind bereitzustellen. Dann können die Bestellnummern der passenden Wartungs-Kits eruiert werden.

### Amalgamabscheider ECO II:

Der Amalgamabscheider-Behälter muss bei Erreichung der Füllstandhöhe von 100%, oder mindestens 12 Monaten nach Einbau getauscht werden. Die Bestellnummern richten sich nach dem Land, in dem der Einbau erfolgt ist.

### Die richtige Pflege macht den Unterschied:

Aus hygienischen und funktionellen Gründen ist eine regelmäßige Reinigung unverzichtbar. Hierfür eignet sich das Desinfektions- und Reinigungskonzentrat für Absaugsysteme und Amalgamaabscheider, GREEN&CLEAN M2:

Best.-Nr. 122000026:

**GREEN&CLEAN M2**, 1x 500ml rot + 1x 500ml grün + Dosierer

Best.-Nr. 122000027:

**GREEN&CLEAN M2**, 2x 500ml rot + 2x 500ml grün

Best.-Nr. 122000028:

**GREEN&CLEAN M2**, 1x 500ml rot + 1x 500ml grün